

# Prawidłowe przygotowanie konstrukcji do cynkowania ogniowego



Otworki dopływowe i odpowietrzające wykonać możliwie prostopadłe pod możliwość podwieszenia.

Punkty zawieszenia

**Umożliwić zawieszenie!**

**Brak otworków w profilach zamkniętych powoduje niebezpieczeństwo wybuchu!**

Otworki należy tak wykonać aby były widoczne z zewnątrz!

Używać tylko odpowiednich preparatów na odpryski spawalnicze!

Usuwać farbę, szlakę i pozostałości spawalnicze!

Unikać nakładek i braku spoin!

Nawet w przypadku konstrukcji z otwartymi profilami przewidzieć otworki odpływowe i odpowietrzające.

Unikać „martwych” narożników i kątów - nieuniknione nakładki odpowietrzć!

Unikać możliwie elementów gabarytowych!

**Otworki dopływowe, odpływowe w wymaganej wielkości i ilości umieścić w miejscach widocznych z zewnątrz!**

**Przykład do tabeli z prawej strony:**

Profil zamknięty o wymiarach 60 mm x 40 mm wymaga na każdym końcu albo:

- przynajmniej jednego otworu o średnicy 16 mm
- lub
- przynajmniej dwóch otworków o średnicy 12 mm
- lub
- przynajmniej czterech otworków o średnicy 10 mm
- lub
- Co najmniej dwa podcięcia o długości 13 mm po sąsiadujących stronach.

Tabela dotyczy konstrukcji do ok. 6 m długości. Dłuższe konstrukcje wymagają dodatkowe i/lub większe otworki.

Przekrój i wymiar (mm)	Liczba i pozycja otworków lub podcięć na końcach profili zamkniętych											
	1 Otwór	1 Otwór	2 Otwory	2 Otwory	4 Otwory	4 Otwory	2 Podcięcia	4 Podcięcia	4 Otwory od 15 mm + 1 otwór centralny	4 Otwory od 15 mm + 1 otwór centralny	4 Podcięcia wielkości 25 mm + 1 otwór centralny	
15 15	10	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20 20	10	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30 30	12	12	10	10	-	-	-	-	-	-	-	-
40 40	14	14	12	12	-	-	10	-	-	-	-	-
50 50	16	16	12	12	10	10	13	-	-	-	-	-
60 60	20	20	12	12	10	10	15	12	-	-	-	-
80 80	25	20	16	16	12	12	20	15	-	-	-	-
100 100	30	25	20	20	14	15	25	20	-	-	-	-
120 120	35	30	25	25	20	20	30	25	-	-	-	-
160 160	45	40	35	30	25	20	40	30	35	-	-	-
200 200	60	50	40	35	30	25	50	35	50	40	-	-
300 300	-	-	60	55	45	40	75	55	80	70	75	-
400 400	-	-	80	75	60	50	100	75	110	100	110	-
500 500	-	-	100	90	75	65	125	90	140	125	135	-
600 600	-	-	120	110	85	75	150	110	170	150	165	-

**Uwaga 1:** Zaciemnione otworki lub podcięcia pokazują otworki lub podcięcia leżące po przeciwnych końcach zamkniętego profilu

**Uwaga 2:** Wielkość podcięcia w tej tabeli odnosi się do długości widocznej strony (nie do długości przekątnej)

**Uwaga 3:** Wpisy w tabeli, które nie mają zastosowania są oznaczone symbolem minus („-“)

© 12/21 Institut Feuerverzinken GmbH, Düsseldorf

## Institut Feuerverzinken GmbH

Mörsenbroicher Weg 200 • 40470 Düsseldorf • Telefon +49 211 690765-0 • Fax +49 211 690765-28  
 www.feuverzinken.com • info@feuverzinken.com